



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

U 016505-4

(19) SU (20) 1490404

A1

(51)4 F 26 B 11/04, 5/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

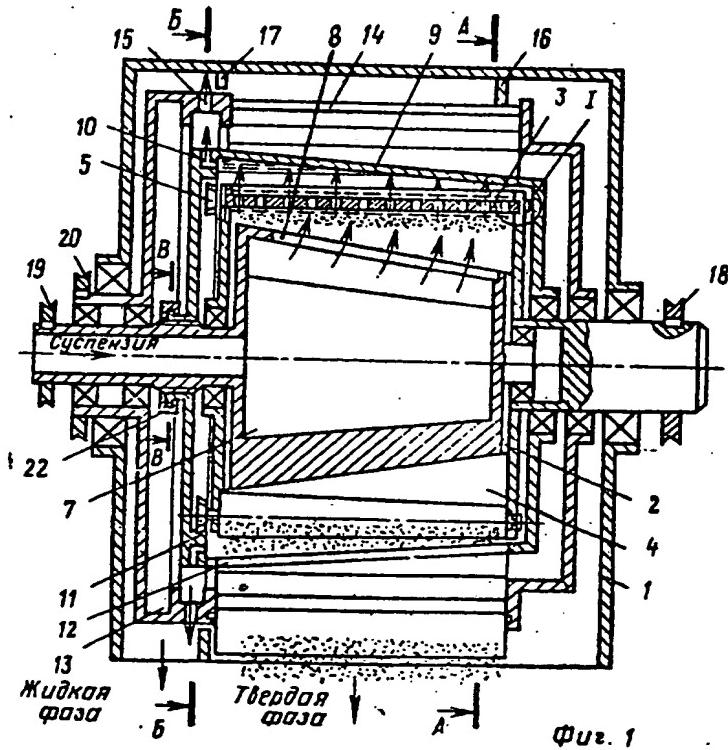
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

תְּנִינָה וְתַּבְּרָא

(21) 4176697/24-06
(22) 06.01.87
(46) 30.06.89. Бюл. № 24
(71) Казанский химико-технологический институт им. С.М.Кирова
(72) Ю.Г.Вавилов, Л.Г.Голубев и Я.С.Мухтаров
(53) 66.047.565(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 937929, кл. F 26 В 5/08, 1981.
Авторское свидетельство СССР № 1150453, кл. F 26 В 5/08, 1983.
Авторское свидетельство СССР № 1019195, кл. F 26 В 5/08, 1981.

(54) ЦЕНТРОБЕЖНАЯ СУШИЛКА

(57) Изобретение относится к технике обезвоживания гетерогенных систем химической технологии. Цель изобретения - повышение качества сушки. В корпусе 1 коаксиально последовательно от центра к периферии расположены питатель 7 высушиваемого материала, цилиндрический ротор 2 из набора перфорированных элементов 3, коническая обечайка и цилиндрический барабан. Элементы 3 выполнены с трапециевидным поперечным сечением и уста-



EXPRESS MAIL LABEL
NO.: EV 815 586 102 US

1490404 A 1

новлены с возможностью поочередного поворота вокруг своих осей и осевого перемещения по образующей ротора 2 в месте их поворота и с обеспечением фиксации. Между элементами 3 установлены неподвижные радиальные перегородки 4, выполненные с трапециевидными поперечным и продольным сечени- 5

ями. Питатель 7 выполнен в виде конического тела вращения и установлен с возможностью осевого перемещения, а перегородки 4 выполнены в продольном сечении с конусностью, равной конусности питателя 7, и установлены с обеспечением контактирования с его наружной поверхностью. 5 ил.

Изобретение относится к технике обезвоживания гетерогенных систем химической технологии и может найти применение в химической, химико-фармацевтической, пищевой, микробиологической и смежных с ними отраслях народного хозяйства.

Целью изобретения является повышение качества сушки.

На фиг. 1 изображен вариант исполнения сушилки, разрез; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 1; на фиг. 4 - сечение В-В на фиг. 1; на фиг. 5 - узел 1 на фиг. 1.

Сушилка состоит из корпуса 1 и коаксиально размещенного в нем ротора 2, цилиндрическая поверхность которого образована из набора перфорированных трапециевидных в поперечном сечении элементов 3, установленных с возможностью проворота на своих осях и чередующихся с неподвижными радиальными перегородками 4, выполненные с трапециевидным поперечным и продольным сечениями. Перфорированные элементы 3 установлены с возможностью 40 осевого перемещения по образующей ротора 2 при своем провороте. На одной из осей элементов 3 закреплены конические шестерни 5, а на другой - возвратная пружина 6 (фиг. 5).

Внутрь ротора 2 помещен питатель 7 в виде конического тела вращения с загрузочным отверстием 8, причем конусность питателя равна конусности внутренней поверхности неподвижных перегородок 4.

Ротор 2 заключен в коническую обечайку 9 с отверстиями 10 для слива жидкой фазы. Обечайка 9 снабжена зубчатым сектором 11. Зубья сектора при- 55 ведены в зацепление с коническими шестернями 5, расположенными на этом участке. В обечайке предусмотрено разгрузочное окно 12.

Коническая обечайка 9, в свою очередь, заключена в разгрузочный барабан 13, образованный набором пластин 14, способных к опрокидыванию на щеки, одна из которых снабжена отверстиями 15 для слива жидкой фазы. 20 Пластины 14 при вращении барабана фиксируются копиром 16, смещение отходящей жидкой фазы и осадка предотвращается пластиной 17. Для привода ротора 2 предназначен шкив 18, для привода питателя 7 и конической обечайки 9 - шкив 19, для привода разгрузочного барабана 13 - шкив 20.

Совместное вращение питателя 7 и конической обечайки 9 обеспечивается 30 при помощи шлицевого соединения 21 (фиг. 4), осевое перемещение питателя 7 относительно ротора 2 осуществляется вращением гайки 22.

Сушилка работает следующим образом.

Ротор 2, питатель 7 с конической обечайкой 9, разгрузочный барабан 13 приводятся во вращение, причем скорости вращения ротора 2 и питателя 7 с обечайкой 9 несколько различны.

В питатель 7 подается исходная сuspensia, которая под действием центробежных сил оттесняется к отверстию 8 и сквозь него загружается на поверхность перфорированных элементов 3, на которых и протекает процесс центробежного фильтрования. Вследствие того, что конусность внутренней поверхности неподвижных перегородок 4 равна конусности питателя 7, при совмещении загрузочного отверстия 8 с перегородками 4 отверстие перекрывается последними. Таким образом, благодаря разнице в скоростях вращения питателя 7 и ротора 2, совпадению конусности питателя и внутренних поверхностей перегородок 4; а также тому, что элементы 3 и перегородки 4 чередуются, обеспечивается

DUPLICATE AVAILABLE COPY

точная дозировка исходной супензии на фильтрующие поверхности, предотвращается проскальзывание супензии в полости ротора, возникновение внутророторных кольцевых течений, а следовательно, интенсифицируется процесс фильтрования, предотвращается утечка исходной супензии в зону выгрузки. Данные обстоятельства (организация процесса фильтрования в замкнутой полости, образованной двумя неподвижными перегородками 4 и находящимся между ними перфорированным элементом 3) позволяют также производить обработку супензий, содержащих тонкодисперсную твердую фазу, без ее утечек в процессе обезвоживания через зону разгрузки, т.е. расширить диапазон применения сушилки.

Процесс центробежного фильтрования продолжается в течение одного оборота ротора 2 относительно питателя 7 с обечайкой 9. Отфильтрованная жидкая фаза скапливается в конической обечайке 9, оттесняется центробежными силами к большему ее основанию, откуда через отверстия 10 и 15 обечайки 9 и барабана 13 выводится из сушилки. По завершении одного оборота ротора 2 относительно питателя 7 с обечайкой 9 конические шестерни 5 фильтрующих перфорированных элементов 3 входят в зацепление с зубчатым сектором 11 обечайки 9. Происходит смещение элементов 3 по образующей ротора 2 в сторону зацепления с последующим проворотом их вокруг своих осей на 180° , при этом осадок сквозь разгрузочное окно 12 обечайки 9 сбрасывается на пластины 14 барабана 13.

Разгрузившийся элемент 3 при посредстве возвратной пружины 6 вновь смешается в осевом направлении в сторону пружины 6), занимая свое рабочее положение, после чего на поверхность элемента 3 подается новая порция исходной супензии.

Таким образом, предварительное осевое перемещение элементов 3 перед их проворотом исключает силовое воздействие на них зафиксированных соседних элементов, вследствие чего предотвращается износ соприкасающихся с перегородками 4 кромок перфорированных фильтрующих элементов 3, а также возможность заклинивания их частицами осадка большего размера.

Благодаря провороту элементов 3 на 180° происходит переориентировка их фильтрующей поверхности относительно направления центробежных сил, поэтому в следующем рабочем цикле (продолжающемся в течение одного оборота ротора 2 относительно питателя 7 с обечайкой 9) засоренная в процессе обезвоживания в предыдущем цикле фильтрующая поверхность очищается центробежными силами путем срыва с нее налипшего осадка. Таким образом, при работе сушилки происходит непрерывная центробежная регенерация фильтрующей поверхности. Супензия обезвоживается на очищенной от осадка поверхности разделения фаз. Это обстоятельство позволяет резко интенсифицировать процесс обезвоживания тонкодисперсных супензий, каковым, в частности, являются продукты микробиологического синтеза.

В барабане 13 осадок располагается на замкнутых и зафиксированных в таком положении при посредстве копира 16 пластинах 14 и движется на них до зоны выгрузки, где копир 16 имеет выемку. В зоне выгрузки под действием центробежных сил пластины 14 барабана 13 опрокидываются в полость выемки, замкнутость барабана 13 нарушается и готовый продукт выводится из сушилки. При дальнейшем вращении барабана 13 его разгрузившиеся пластины 14 под воздействием копира 16 вновь смыкаются для приема осадка из ротора 2.

При необходимости, по мере притирания конических поверхностей питателя 7 и неподвижных перегородок 4 ротора 2 возможно перемещение питателя 7 относительно ротора путем вращения гайки 22 и ликвидации зазора между питателем 7 и перегородками 4. Таким образом, выполнение перфорированных элементов ротора трапециевидными и установка их с возможностью осевого перемещения вдоль образующей ротора позволяет предотвратить износ кромок фильтрующих элементов и тем самым избежать уноса твердой фазы в зазоры между элементами 3 и, следовательно, повысить качество конечных продуктов; выполнение питателя с конусностью, равной конусности внутренних поверхностей неподвижных перегородок 4, позволяет точно

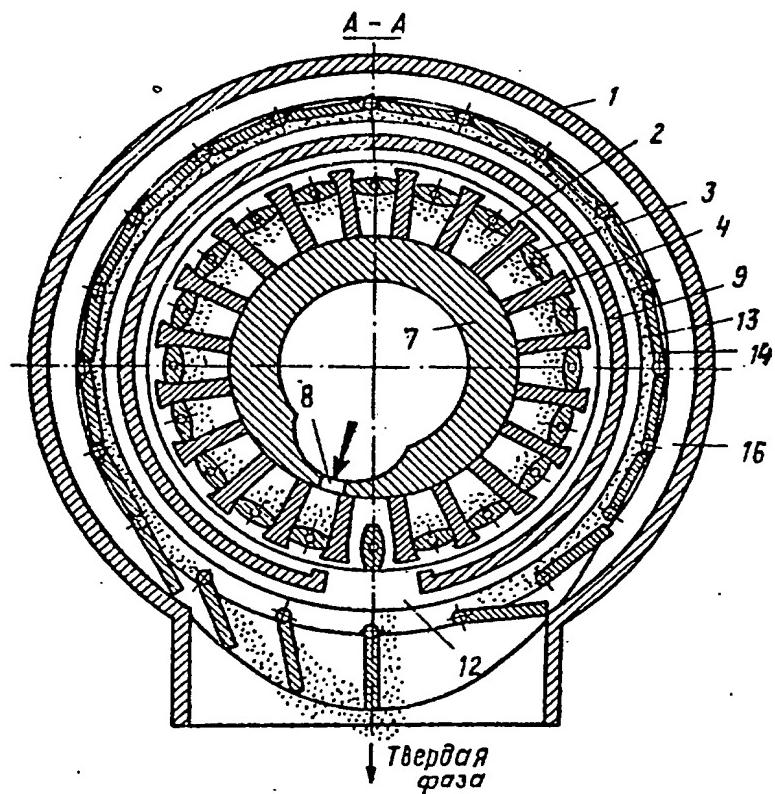
доизировать исходную суспензию в полость, образованную двумя соседними неподвижными перегородками, на находящийся между ними фильтрующий перфорированный элемент 3; проведение процесса в этой полости позволяет предотвратить возникновение внутрироторных течений, что обеспечивает интенсификацию процесса фильтрования, а также позволяет избежать утечек суспензии через зону выгрузки, а это, в свою очередь, также способствует повышению качества продукта. Кроме того, благодаря проведению процесса в замкнутых полостях возможна обработка в сушилке тонкодисперсных суспензий, когда процесс формирования осадка продолжителен, т.е. диапазон применения сушилки охватывает также суспензии с высокодисперсной твердой фазой.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

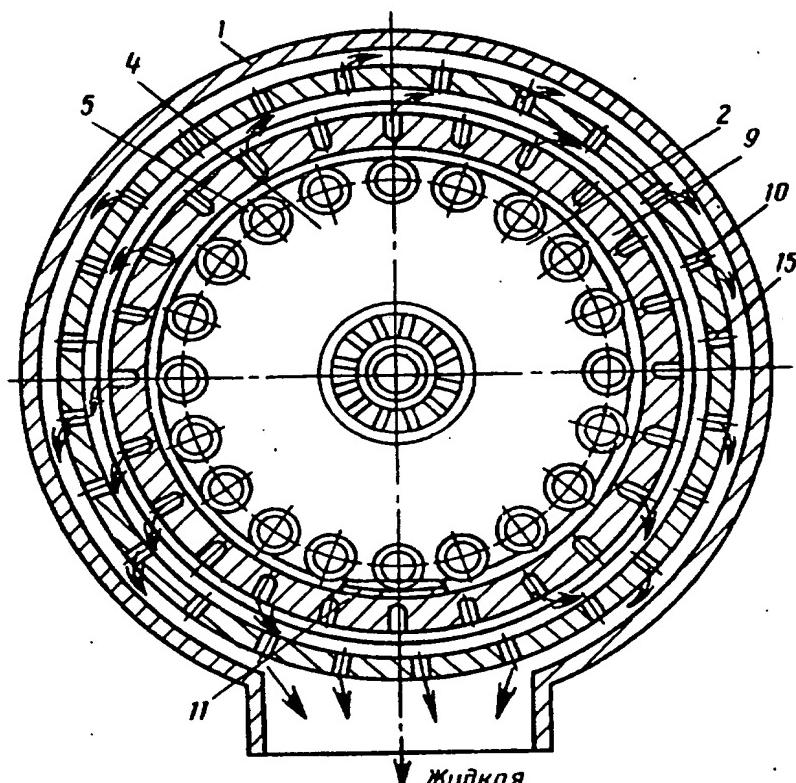
Центробежная сушилка, содержащая корпус и коаксиально расположенные внутри него последовательно от цент-

ра к периферии питатель высушиваемого материала, цилиндрический ротор из набора перфорированных элементов, установленных с возможностью поочередного поворота вокруг своих осей, коническая обечайка и цилиндрический барабан, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества сушки, перфорированные элементы ротора выполнены с трапециевидным попечерным сечением и установлены с возможностью осевого перемещения по образующей ротора в месте их поворота и с обеспечением их фиксации, а между перфорированными элементами ротора дополнительно установлены неподвижные радиальные перегородки, выполненные с трапециевидным попечерным и продольным сечениями, при этом питатель выполнен в виде конического тела вращения и установлен с возможностью осевого перемещения, а неподвижные перегородки выполнены в продольном сечении с конусностью, равной конусности питателя, и установлены с обеспечением контактирования с его наружной поверхностью.

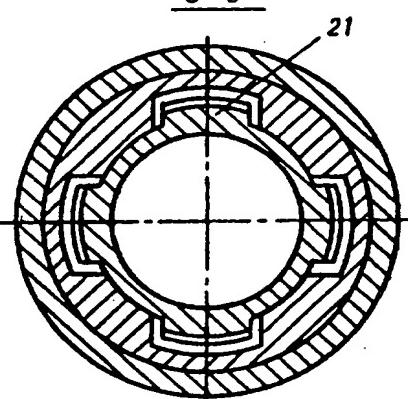
BEST AVAILABLE COPY



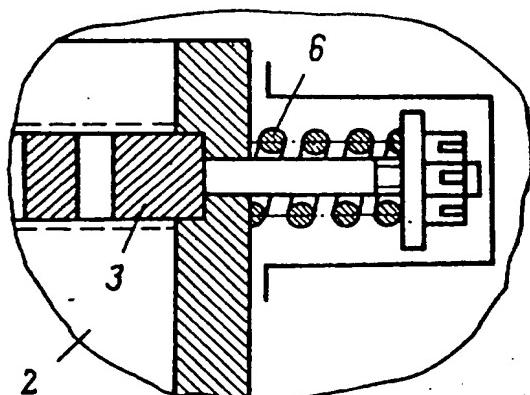
Фиг.2

б - б

Фиг. 3

в - в

Фиг. 4

I

Фиг. 5

Составитель И. Комарова

Редактор А. Маковская

Техред А. Кравчук

Корректор С. Черни

Заказ 3734/41

Тираж 593

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101